ICS 59.140.35

CCS Y 48

T/ZZB XXXX—2025

|  |
| --- |
|  |

保温包

Thermal insulated bags

|  |
| --- |
| 草案 |
|  |

2025-XX-XX发布

2025-XX-XX实施

浙江省质量协会  发布

团体标准

目　　次

[前言 II](#_Toc137739929)

[1 范围 1](#_Toc137739930)

[2 规范性引用文件 1](#_Toc137739931)

[3 术语和定义 1](#_Toc137739932)

[4 基本要求 1](#_Toc137739933)

[5 技术要求 2](#_Toc137739934)

[6 试验方法 3](#_Toc137739935)

[7 检验规则 4](#_Toc137739936)

[8 标志、包装、运输和贮存 5](#_Toc137739937)

[9 质量承诺 5](#_Toc137739938)

 前  言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由浙江省质量协会提出并归口管理。

本文件主要起草单位：金华三能日用百货有限公司。

本文件参与起草单位：XXXXXX。

本文件主要起草人：XXX、XXX、XXX、XXX。

本文件评审专家组长：XXX。

保温包

1. 范围

本文件规定了保温包的基本要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存、质量承诺。

本文件适用于以聚氯乙烯或聚氨酯等涂层织物为主要面料，具有防水、保温作用的储物用包。

本文件不适用于直接接触食品的防水保温包。

1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 4744 纺织品防水性能的检测和评价 静水压法

GB 21550 聚氯乙烯人造革有害物质限量

FZ/T 80007.1 使用粘合衬服装剥离强力测试方法

QB/T 1333—2018 背提包

QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法

QB/T 4624—2024 保温容器 保温箱

QB/T 5084 箱包 扣件试验方法

QB/T 5247 箱包配件 塑料插扣耐用性能试验方法

QB/T 5447 人造革合成革试验方法 气味的测定

QB/T 5784 尼龙防水拉链

1. 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

1. 基本要求
	1. 设计研发
		1. 应具备采用计算机等辅助工具对产品结构、外观进行优化设计的能力。
		2. 应具备针对防水性能、保温性能等指标进行优化设计的能力。
	2. 原材料

涂层织物的断裂强力不应小于200 N，甲醛含量、pH应符合GB 18401—2010中C类相关规定。聚氯乙烯人造革类材料有害物质限量应符合GB 21550的规定。

拉链应符合QB/T 5784的要求。

* 1. 工艺装备

应采用数控裁剪设备进行开料。

应采用自动滑台式高周波设备进行热压熔接。

应采用智能自动套结车、链式自动缝切一体机对产品进行缝制。

* 1. 检验检测

应具备振荡冲击性能、扣件耐用性、拉链耐用度、缝合强度、塑料插扣耐用性能、热封条粘合力等项目的检测设备，并开展检测。

1. 技术要求
	1. 外观

外观应符合表1的规定。

表1 外观

| 项目 | 要求 |
| --- | --- |
| 整体 | 形体饱满，弧线自然，粘贴平服，角对称，基本端正、整洁干净 |
| 涂层织物 | 无裂面、裂浆、脱色等现象 |
| 缝合线迹 | 顺直，针码均匀整齐，上下线吻合，无断线或开线等缺陷，其针距密度为5 cm内不少于13针 |
| 拉链 | 拉合顺滑，无错位、掉牙，不掉色 |
| 金属配件 | 光亮无锈残，无漏镀，无毛刺，无起皮、脱落现象 |
| 热封 | 平整，热封条粘合后宽度不应小于16 mm |

* 1. 气味

应≤3级。

* 1. 容量

容量偏差不应超过公称容量的±5％。

* 1. 物理机械性能

物理机械性能应符合表2的规定。

表2 物理机械性能

| 项目 | 要求 |
| --- | --- |
| 振荡冲击性能 | 在规定负重条件下进行试验，测试后目测包体无开裂；各部件不变形，无断裂、损坏，不开线；固定件、连接件不松动 |
| 扣件耐用性 | 试验后能正常使用，无异常 |
| 拉链耐用度 | 试验后无掉牙、无错牙、无损坏 |
| 缝合强度 | 在100 mm×30 mm有效面积上不低于240 N |
| 塑料插扣耐用性能 | 试验后能正常使用，无异常 |
| 五金配件耐腐蚀性 | 腐蚀点个数不超过3个，且单个腐蚀点面积不大于1㎜² |
| 热封条粘合力 | 热封牢固，粘合力应不小于4.5 N |

表2 物理机械性能（续）

| 项目 | 要求 |
| --- | --- |
| 外部防水性能/级 | ≥5级 |
| 密封性能 | 无渗漏 |

* 1. 保温效能

应符合表3的要求。当产品明示为单用途（如保温或保冷）时，仅按明示的用途考核。

表3 保温效能

| 公称容量/L | 保冷效能/℃ | 保暖效能/℃ |
| --- | --- | --- |
| ≤2.0 | ≤17 | - |
| ＞2.0～10.0 | ≤15 | - |
| ＞10.0～20.0 | ≤14 | ≥26 |
| ＞20.0～30.0 | ≤12 | ≥34 |
| ＞30.0 | ≤11 | ≥38 |
| 保冷时间：公称容量≤40 L时，6 h；公称容量＞40 L时，24 h。保暖时间：6 h。 |

1. 试验方法
	1. 外观

在自然光线下，用目测、感官并结合量尺检验，量尺的分度值为1 mm。

* 1. 气味

按QB/T 5447的规定执行。

* 1. 振荡冲击性能

按QB/T 1333—2018中5.3.1的规定检验，振荡冲击次数为：双背带、双提把各450次；单背带、单提把各300次。

* 1. 扣件耐用性

按QB/T 5084的规定检验，测试1000次。

* 1. 拉链耐用度

按QB/T 1333—2018中5.3.4的规定执行。

* 1. 缝合强度

按QB/T 1333—2018中5.3.5的规定执行。

* 1. 塑料插扣耐用性能

按QB/T 5247的规定执行，测试1000次。

* 1. 五金配件耐腐蚀性

按QB/T 3826的规定的方法执行（不含铆合件、金属链牙），拉链头只检测拉片，测试时间16 h。

* 1. 热封条粘合力

按FZ/T 80007.1规定的方法执行。

* 1. 外部防水性能

取面层试样，按GB/T 4744规定的方法执行。

* 1. 密封性能

按QB/T 4624—2024中7.5的规定执行，检查接缝处等需密封的部位，有无渗漏现象。

* 1. 保温效能

按QB/T 4624—2024中7.3的规定执行。

1. 检验规则
	1. 组批

以同一品种原料投产，按统一生产工艺生产出来的统一品种、同一规格的产品组成的一个检验批。

* 1. 检验类型

检验分为出厂检验和型式检验。

* 1. 出厂检验

每批产品应经企业检验部门检验合格，并附合格证后方可出厂。

出厂检验项目为外观、振荡冲击性能、扣件耐用性、缝合强度、拉链耐用度。

外观检验为全检，其他项目应从同一检验批中随机抽取10只样品进行检验。

出厂检验所检项目全部合格，则判该批产品出厂检验合格；否则，判定该批产品出厂检验不合格。

* 1. 型式检验

正常生产每年应进行一次型式检验，在下列情况之一时也应进行型式检验：

1. 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定时；
2. 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品质量时；
3. 产品停产6个月以上，重新恢复生产时；
4. 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时。

型式检验项目为本文件第5章规定的全部项目。

在出厂检验合格的产品中，任意抽取10个产品进行型式检验，抽样数量应满足试验要求。

型式检验所检项目全部合格，则判型式检验合格；否则，判型式检验不合格。

1. 标志、包装、运输和贮存
	1. 标志

产品（或包装）上应有产品名称、企业名称、地址、规格、标准编号或由供需双方协商决定。

* 1. 包装

产品内、外包装应采用适宜的包装材料，具体材料由供需双方协商决定。

* 1. 运输

产品运输过程中应轻装、轻卸，避免剧烈撞击、严禁重压，严禁雨淋、日晒、受潮。

* 1. 贮存

产品应贮存在通风干燥的通风仓库内，且不可与腐蚀性物体接触。

1. 质量承诺
	1. 客户有诉求时，应在24  h内作出响应，48  h内给出解决方案。
	2. 销售产品在不影响二次销售的情况下，对消费者实行7天无理由退换货。

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_